

LA RECUPERATION DES EAUX DE PLUIE

L'eau est une ressource très précieuse. L'hydrologie, science difficile, nous concerne tous. Les implications des aménagements de l'espace sur le cycle de l'eau ne sont pas toujours faciles à prévoir : inondations, sécheresse, besoins en eau potable.

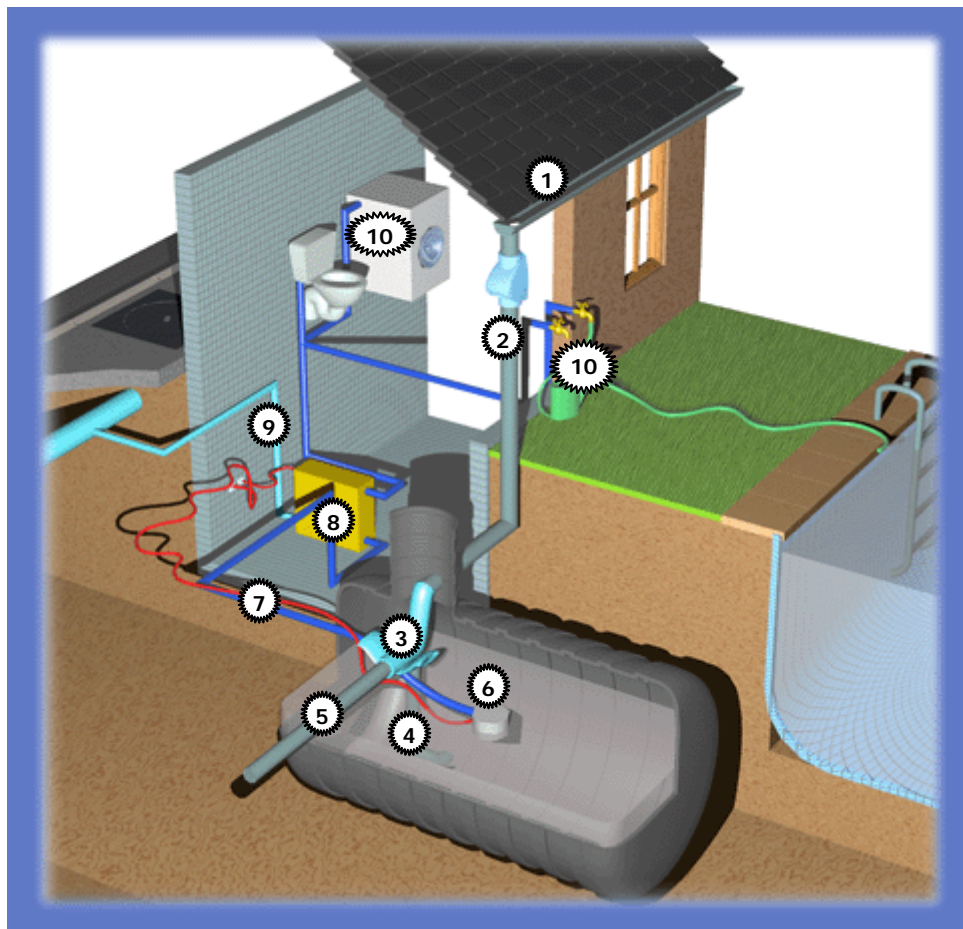
Les mesures incitatives du Grenelle, les crédits d'impôts, au titre de l'habitation principale ont incité les usagers à porter intérêt aux eaux de pluie (ressource réputée gratuite) en récupérant l'eau au plus près de son point de consommation et en la stockant. Cependant, ces applications doivent être contrôlées.

L'arrêté du 21 août 2008, relatif à la récupération des eaux de pluie et à leur usage à l'intérieur et à l'extérieur des bâtiments, précise les conditions d'usage de l'eau de pluie récupérée en aval de toiture inaccessible, dans les bâtiments et leurs dépendances.

Une maîtrise totale de la production, une fabrication contrôlée

Acteur industriel majeur, spécialiste du roto-moulage depuis 20 ans, la fabrication des citernes Récupluie et filtres répondent à des objectifs de qualité et de respect de l'environnement et se traduit concrètement par une double certification, ISO-9001 et ISO-14001, qui est en cours.

PRINCIPE D'UN KIT RECUPERATION D'EAU DE PLUIE



Grace à une gouttière installée en bordure de toit (1), nous pouvons récupérer les eaux de pluie qui ruissellent sur la toiture.

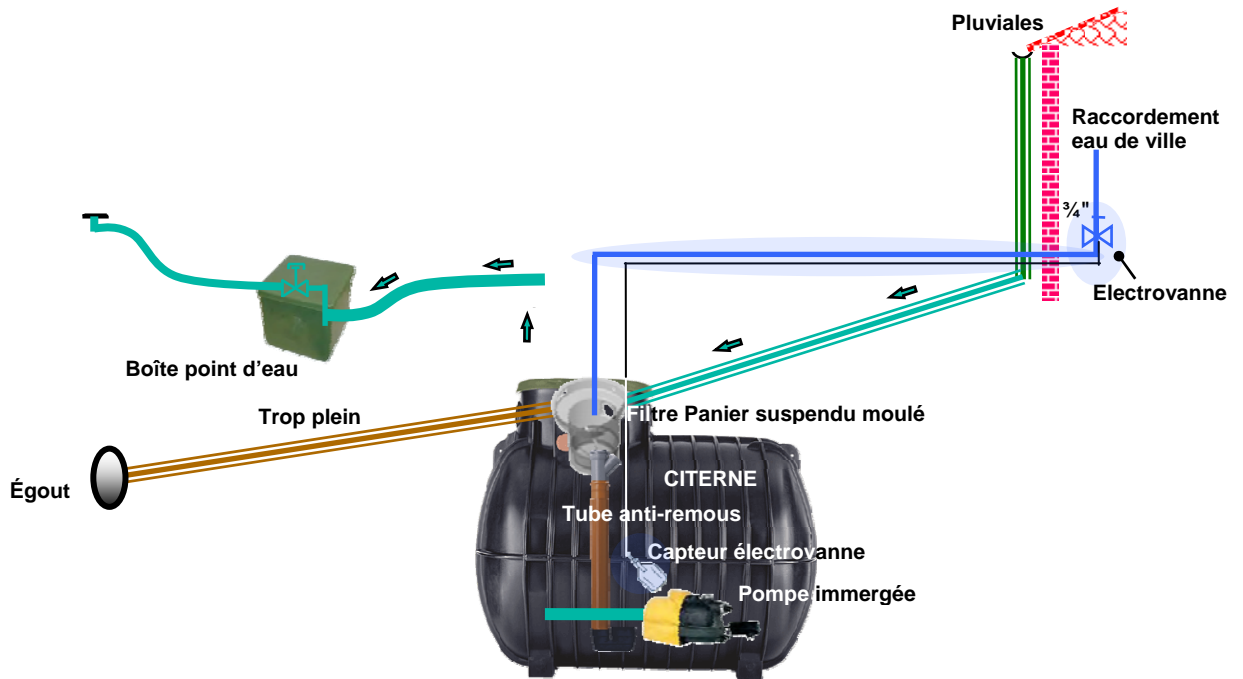
Cette eau est canalisée dans un chéneau pour son évacuation. On peut installer un premier filtre (2), appelé Filtre chéneau qui va débarrasser les eaux de pluie des matières solides les plus grosses.

Une deuxième filtration au niveau de la cuve souple, ou rigide, (3) s'effectue pour des matières de plus petites tailles, qui seront évacuées par le tuyau de trop plein (5).

L'eau débarrassée des matières en suspension, est canalisée par le tube anti-remous (4) dans la cuve. Grace à une pompe auto-amorçante (8) positionnée dans un point haut par rapport à la cuve, on peut alimenter en eau de pluie les WC et lave linge (10), ainsi qu'un robinet extérieur (10) pour l'arrosage, le lavage des véhicules ainsi que remettre à niveau le niveau d'eau de la piscine. L'eau passe par un tuyau d'aspiration (7) doté d'une crépine flottante (6) qui permet de prendre les eaux quelques centimètres au dessous de la surface, zone de dépôt du fait de la décantation.

Quand le niveau d'eau de pluie de la cuve n'est pas suffisant, la pompe bascule sur le réseau d'eau potable (9) pour alimenter les différents appareils.

LE KIT SET ECO JARDIN



Application

Arrosage classique sans goutte à goutte, lavage voiture, mise à niveau de la piscine, nettoyage des sols.

Descriptif :

- 1 Cuve rigide enterrée en PE de 2000 à 10000 litres, ou cuve souple installée dans un vide sanitaire de 1000 à 30000 litres.
- 1 Filtre panier moulé
- 1 Tube anti-remous
- 1 Pompe immergée
- 1 Tube trop plein
- Kit conduite 12,5 m + raccords
- 1 Boîte point d'eau (raccord tuyau d'arrosage)

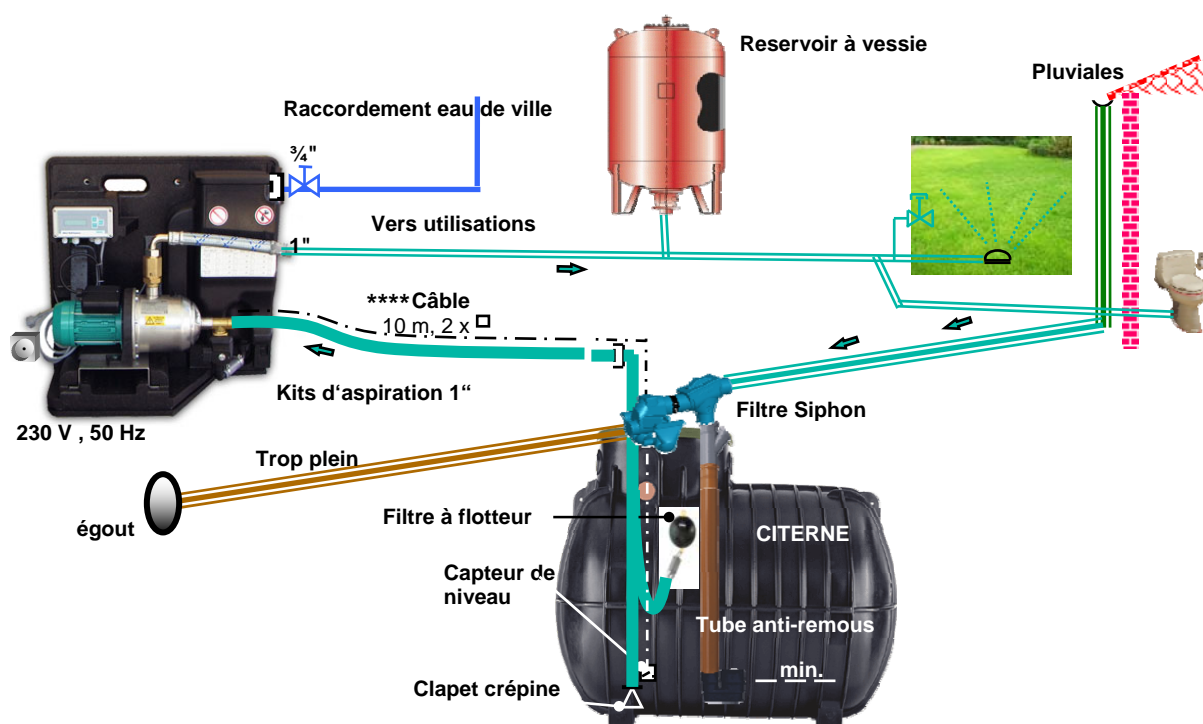
Avantages à l'installation :

- Pose rapide
- Kit complet et autonome
- Un seul point de raccordement électrique
- La compatibilité du matériel assurée

Avantages à l'utilisation:

- Dernière technologie
- Simplicité de maintenance
- Flexibilité d'utilisation : plusieurs types de raccordement possible
- Possibilité d'enterrer la cuve sur un passage de véhicule avec la rehausse carrossable (en option)

LE KIT CONFORT (MAISON ET JARDIN)



Application

Arrosage classique et arrosage réseau goutte à goutte, lavage voiture, mise à niveau de la piscine, alimentation toilettes, lave linge et lavage des sols.

Descriptif :

- 1 Cuve rigide enterrée en PE de 2000 à 10000 litres, ou cuve souple installée dans un vide sanitaire de 1000 à 30000 litres.
- 1 Filtre siphon
- 1 Tube anti-remous
- 1 Crépine flottante aspirante
- 1 Kit d'aspiration
- 1 Pompe trois voies avec capteur de niveau
- 1 grille anti rongeur
- 1 Réservoir à vessie de 24L pour éviter les coups de bélier

Avantages à l'installation :

- Pose rapide
- Kit complet et autonome
- Un seul point de raccordement électrique
- La compatibilité du matériel assurée

Avantages à l'utilisation :

- Dernière technologie
- Silence de fonctionnement
- Simplicité de maintenance
- Flexibilité d'utilisation
- Possibilité d'enterrer la cuve sur un passage de véhicule

LES RESERVOIRS

Réservoirs à enterrer Capacité de 2000L à 10000L



Nos réservoirs de fabrication allemande, sont en polyéthylène alimentaire recyclable, de couleur noir avec parois épaisses et cannelures de renfort, très résistante à la déformation, ainsi que 4 poignées et 2 anneaux de levage pour déchargement et installation.

Ils disposent d'un grand trou d'homme ovale 800 x 600 qui facilite le montage du module filtre-siphon et la descente dans le réservoir même avec le filtre installé.

Caractéristiques :

Cheminée : hauteur environ 250 mm, couvercle vert verrouillable, isolant à double épaisseur, raccords de remplissage et de trop plein avec joints et bouchons, ø 100 mm. 2 sorties supplémentaires, ø 100 mm avec joints et bouchons.

Dessus : 2 anneaux de levage pour mise en place du réservoir.

Dessous : pieds avec possibilité de perçage, ø 50 mm, pour mise



Nous proposons aussi des cuves souples de récupération d'eau de pluie de la gamme **SODEVAUX** ayant une capacité de 1000 à 30 000 litres. Ces systèmes sont fait, pour des usages domestiques et non domestiques. Leurs installations se fait en extérieur ou en intérieur comme dans un vide sanitaire.

Pompes Auto-amorçantes :

La « Eau Confort » est conçu pour subvenir aux besoins en eau de pluie d'une maison uni familiale. Le module est prêt à être raccordé. L'installation compacte permet une alimentation entièrement automatique en eau de pluie à partir d'une citerne. En cas de manque d'eau de pluie dans la citerne, le réservoir destockage (certifié DVGW Belgaqua) permet une alimentation optimale de l'installation.

- Alimentation en eau de pluie à partir d'une citerne ou d'un réservoir
- Entièrement automatique
- Economie d'utilisation grâce à une alimentation en eau de ville en fonction des besoins
- Certifié Belgaqua, norme EN 1717
- Visualisation du niveau d'eau grâce au pilotage électronique sur écran LCD
- Fonctionnement silencieux



Caractéristiques

Fluides admissibles : Eau claire sans résidus en suspension, eau froide, eau de pluie

Performances : Débit maximum de 5m³/h, Hauteur manométrique. Maximum de 52m, Pression de service maximum de 8bar, Hauteur d'aspiration maximum de 8m, Température. du fluide +5 à + 35°C, Tension d'alimentation 1~230V, 50Hz, Puissance nominale (P2)550/750W, Protection moteur thermique intégrée, Indice IP 54 de, Réservoir d'eau 11 litres

Commande de pompe : Unité de commande automatique pour l'enclenchement /déclenchement de la pompe par capteur de pression 4-20mA.

Raccordements : Refoulement R 1", Aspiration Eau de ville R 3/4" à écoulement libre selon DIN 1988, Trop plein 105x65- entonnoir DN 70, NormesDIN1988& EN 1717

Le domaine d'application de la pompe « Cargo » est la distribution d'eau, arrosage, irrigation. Cette pompe est idéale pour la récupération d'eau de pluie, à partir d'une citerne ou d'une bache de stockage d'eau de pluie, grâce à son nouveau mécanisme d'auto-amorçage (demande de brevet déposé). Grâce à son fonctionnement très silencieux, cette pompe peut être installée à l'intérieur du bâtiment habité. Le suppresseur aspire l'eau à partir d'une citerne, d'un puits peu profond, d'une bache de stockage (pression maxi à l'aspiration 1,5 bar).



La conduite de refoulement est maintenue en permanence sous pression. L'enclenchement de la pompe s'effectue si le seuil de pression minimal d'enclenchement est dépassé. Le déclenchement automatique de la pompe est associé avec une temporisation avant arrêt, lorsque la pression minimale est atteinte dans la mesure où aucun défaut n'a été constaté. On peut observer sur l'affichage un défaut en cas de manque d'eau.

- Ensemble complet prémonté pour une installation rapide et sûre
- Fonctionnement totalement silencieux grâce à sa construction multicellulaire
- Protection manque d'eau intégrée remplaçant le contacteur à flotteur
- Clapet anti-retour intégré
- Capacité d'auto-amorçage exceptionnelle grâce à sa nouvelle conception
- Pas de réservoir à membrane
- Encombrement réduit de par sa construction compacte
- Pilotage électronique de la pompe : pas d'entretien et fiabilité
- Affichage par LED de : sous tension, en fonctionnement et défaut
- Tous les composants en contact avec le fluide sont insensibles à la corrosion.

Caractéristiques

Fluides admissibles : Eau claire sans résidus en suspension, eau de pluie

Performances Débit maximum de 5 à 7m³/h, Hauteur manométrique maximum de 57 à 55 m, Hauteur d'aspiration maximum 8m, Vitesse de rotation 2900(1/min), Température du fluide + 5°C à + 35°C, Température ambiante maximum + 40°C, Pression de service maximum 8bar, Pression à l'aspiration maximum 1,5bar, Pression 1,5bar - 2,7bar d'enclenchement, Pression min. de 2,7bardéclenchementmoins de 1,5 l/min

Données moteur : Protection IP 54, Classe d'isolation F, Raccordement électrique 230V mono – 50Hz, Tolérance220– 250V

Matériaux : Roues Noryl, Etages Noryl, Corps Inox AISI 304, Arbre Inox AISI 320, Garniture mécanique Carbone/céramique, Module de contrôle Nylon PA6, Membrane NBR, Contrôleur de débit Laiton P-CuZn 40PB 2UNI 5705